

附件 1：采购内容

序号	产品名称	型号	数量	单位	技术参数要求
1	铲车喂料机	1823 型	1	台	1.机身结构采用承重与牵引分开的结构。 2.匀速出料装置，采用 $\geq 3\text{kw}$ 变频电机，可调节物料出料流速。 3.料仓顶部加装防砸网装置，防止大块物料堵塞出料口。 4.搅拌防堵装置：国标铜芯电机功率 2kw。 5.震动防堵装置：国标铜芯电机功率 0.37kw 。 ▲6.料仓：材质为碳钢且板材厚度 $\geq 3\text{mm}$ ，仓体内部加装隔舱板。 ▲7.仓体框架采用矩形管 100 \times 50 \times 4mm。 ▲8.支腿规格 100mm \times 50mm \times 4mm。 ▲9.出料皮带机：电机采用铜芯，功率 $\geq 3\text{kw}$ 。
2	大斜度输送机	B500 型	1	台	1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度 $\geq 8\text{mm}$ ，长度 7 米。 2.输送机机架采用 10#国标槽钢。 3.托辊全部为国标重型托辊。 4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。 5.国标铜芯电机功率 3kw。
3	立式粉碎机	800 型	1	台	1.筒体采用无缝钢管筒体直径误差小，筒体厚度 8mm。 ▲2.刀片为 40cr 材质锻打淬火处理耐磨耐用，单台刀片数量 ≥ 36 块，具有特种耐磨链条 4 件。 3.国标铜芯电机功率 37kw。 4.双进料口防尘装置。 5.出料细度 $\leq 1\text{mm}$ 。 6.物料处理量 $\geq 7\text{t/h}$
4	大斜度输送机	B500 型	1	台	1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm，长度 10 米。 2.机架采用 10#国标槽钢。 3.托辊全部为国标托辊。 4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。 5.国标铜芯电机功率 3kw。
5	粉状筛分机	1540 型	1	台	▲1.筛分机进料口部分加防冲击网；筛网为不锈钢材质，筛网厚度 $\geq 3\text{mm}$ ，筛下水平口出料，返料口法兰连接。 2.筛网交接部位打加紧箍。 3.加装拍打装置。 4.减速机：ZQ350,功率 5.5kw。 5.滚筒转速：16r/min。 6.生产能力： $\geq 6\text{t/h}$ 。 7.仓体采用 Q235 碳钢材质，长度 4 米 ▲8.箱体加装隔舱板。

6	大斜度输送机	B500 型	1	台	<p>1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm。长度 5 米。</p> <p>2.机架采用 10#国标槽钢。</p> <p>3.托辊全部为国标托辊。</p> <p>4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。</p> <p>5.国标铜芯电机功率 3kw。</p>
7	大斜度输送机	B500 型	1	台	<p>1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm。长度 4 米。</p> <p>2.机架采用 10#国标槽钢。</p> <p>3.托辊全部为国标托辊。</p> <p>4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。</p> <p>5.国标铜芯电机功率 3kw。</p>
8	大斜度输送机	B500 型	1	台	<p>1.皮带为 4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm。长度 9 米。</p> <p>2.机架采用 10#国标槽钢。</p> <p>3.托辊全部为国标托辊。</p> <p>4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。</p> <p>5.国标铜芯电机功率 3kw。</p>
9	动态配料仓	1515 型	4	仓	<p>1.全自动电脑控制计重，称量系统采用进口的传感仪表仪器，配料精度$\leq \pm 0.3\%$，包装精度$\leq \pm 0.2\%$。</p> <p>2.配料系统工业电脑配料，系统自动化，自动落差补偿，开机自检，声光报警，定量累计计量，计量精度高。</p> <p>3.皮带秤配备无级变速器，微量元素精度添加。</p> <p>4.Q235 碳钢材质，厚度$\geq 4\text{mm}$，料仓尺寸 1.5m\times1.5m</p>
10	配料仓电柜		4	个	<p>国标电器原件，$\geq 15\text{kw}$ 采用软启动。</p>
11	平面斗式提升机	TB400* 7 米	1	台	<p>▲1.提升高度：2 米</p> <p>▲2.设备厚度：420mm</p> <p>▲3.输送宽度：490mm</p> <p>▲4.功率 3.7kw。</p> <p>▲5.设备总长：7.08 米</p> <p>▲6.设备总高：2.57 米</p>
12	平面斗式提升机	TB400* 3 米	1	台	<p>▲1.提升高度：3.4 米</p> <p>▲2.设备厚度：420mm</p> <p>▲3.输送宽度：490mm</p> <p>▲4.功率 2.2kw。</p> <p>▲5.设备总长：2.55 米</p> <p>▲6.设备总高：3.8 米</p>
13	双卧轴搅拌机	0830 型	1	台	<p>1.减速机型号：ZQ350</p> <p>2.搅拌转速：31.5r/min</p> <p>3.采用 Q235 碳钢材质，筒身厚度 8mm,搅拌叶片 8mm。</p> <p>4.功率 11kw。</p> <p>▲5.加装防尘密封盖和返料口，增加喷淋装置。</p>

14	尿素粉碎机	DFH600	1	台	1.用于粉碎各种化肥如磷肥、复合肥、尿素等干湿物料。 2.粉尘污染小、生产噪声小、使用安全。 3.凹版间隙由调节机构在3-12mm 范围内调节粉碎程度。 4.进料口与出料口位于粉碎仓圆周上的相对位置，使生产更人性化。 5.国标铜芯电机。
15	扑粉机	160 型	1	台	1.皮带规格：4 层帆布橡胶带，厚度为 8mm，长度为 7 米。 2.机架采用 10#国标槽钢。 3.托辊全部为国标托辊。 4.传动齿轮及轴承座均为加厚铸钢件。 5.国标铜芯电机功率 3kw。
16	辅材		1	台	各个设备支架，设备连接件，粉碎机给油装置。
17	控制电柜		1	台	国标电器原件， $\geq 15\text{kw}$ 采用软启动。
18	货物运输		-	批	全部设备及辅材的装车及运输。
19	设备安装		1	次	负责全套设备的安装指导，安装天数不低于 15 天。
20	使用培训		1	次	负责全套设备使用培训，包含日常保养，易损件更换，设备使用方法的培训。
<p>备注：（1）质保期：1 年，从验收合格之日起计算。质保期内中标人应对产品质量严格执行“三包”服务，若同一产品连续出现两次相同质量问题，中标人须更换不低于同品牌、同型号、同功能的新产品。（2）中标人须提供 7×24 小时的服务，在接到采购人通知时 4 小时内响应。（3）培训：设备安装、调试完成且正式投入使用后，中标人对现场设备操作人员进行常见故障的判断、处理、维修培训，直至使用者能独立熟练操作为止。（4）完成时间：合同签订，接到甲方供货要求后 12 个历天内完成所有设备的制作并运送至甲方指定交货地点，并通过采购人验收。</p>					